



目录 content

1



Next1

单链工标



Part1

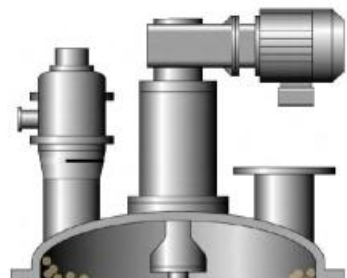
单锥干燥机 设备概述——市场需求



多功能脉冲真空单锥干燥机与单锥干燥机相比

Part1 单锥干燥机 工艺流程

真空单锥干燥机批次操作，湿物料进入烘干机后，利用夹套、搅拌加热进行干燥。高真空设计对于干燥温度敏感的产目来说其优势十分明显，并具有良好的热传导能力、快速干燥，同时、又兼具低耗能的特点。本机采用充气密封半球阀，卸料彻底、便捷，出色的真空、耐压密封性能，无死角、易清洁设计，性能稳定、使用寿命长，保证毫无损失地继续加工产品。



Part1

锥形螺杆式高效混合干燥机





Next 1

内加热螺带干燥机





Next?

英

Part3

单锥干燥机 功能描述(FS)

1

单锥干燥机 操作领域

2

单锥干燥机 主要技术参数

Part3

单锥干燥机 操作领域





Part4

单锥技术改进——减速机传动系统



百得
www.baide.com

Part4

单锥技术改进——主轴密封装置



◆ 单锥密封装置

Part4 单锥技术改进——真空袋滤器

- ◆ 真空过滤器与干燥机筒体直接连通，不仅结构紧凑，所占空间小，使用方便。
- ◆ 真空过滤器的新型结构可保证经滤袋过滤得到的干燥粉体能及时回落到干燥机的筒体内。
- ◆ 滤筒采用经济可行的PTFE涂层滤芯或金属过滤器，过滤面积小，使用寿命长。
- ◆ 过滤器优化设计，可快捷地更换滤芯，同时满足在线清洗要求，符合GMP标准。

10

Part5 单锥干燥机 制造工艺

- 1 单锥干燥机 主机上盖
- 2 单锥干燥机 下锥体
- 3 单锥干燥机 搅拌主轴
- 4 单锥干燥机 外购件和精加工件

Part6

单锥干燥机 典型用户和工程案例



