

设备概述

双锥回转真空干燥机为双锥形的回转罐体，罐内在真空状态下，向夹套内通入蒸汽或热水进行加热，热量通过罐体内壁与湿物料接触，湿物料吸热后蒸发的水汽，通过真空泵经真空排气管被抽走。由于罐体内处于真空状态，且罐体的回转使物料不断的上下内外翻动，故加快了物料的干燥速度，提高干燥效率，达到均匀干燥的目的。



双锥回转真空干燥机系统主要由双锥回转真空干燥机、冷凝器、除尘器、真空抽气系统、加热系统、冷却系统、电控系统等组成。

工作原理

双锥回转真空干燥机的罐体中间为圆柱形，两端为圆锥形，圆锥顶部设进、出料口(兼作人孔)、罐体内、外共分三层，中间夹套加热介质可以是蒸汽或循环热水，保温层为中碱超细玻璃棉，耗能极少；内层投放物料，在真空条件下回转干燥，物料边翻动边通过器壁获取热量，加速干燥，这样避免了热敏性物料在干燥时表面返黄的现象，并大大缩短了物料干燥时间，仅为同类物料在真空烘箱内所需干燥时间的三分之一，提高了劳动生产率。

特别适用于易氧化和易燃、易湿的物料和热敏性物料的干燥；在要求不破坏品形的物料、严格限制金属离子的物料以及要求排出挥发物(或有毒物质)须回收(或破坏毒性)的物料，则更能显示出它的优越性。



